

PROTOCOLLO OPERATIVO delle CTE (Conduzione Tecnologie Evolute)

Si riportano di seguito i requisiti per l'applicazione delle CTE:

1) Lavorazioni con al massimo **1** allegato **semplice**

per allegato **semplice** s'intende un allegato tale per cui in una scatola standard Postel il numero minimo di allegati stoccabili è di 1000 unità

2) Lavorazioni **sotto SISTEMA DI CONTROLLO**

le lavorazioni in CTE dovranno essere **sempre** assoggettate al sistema di controllo SCLng che permette, oltre alla tracciatura della singola busta lungo le diverse fasi del processo operativo, la gestione delle ristampe in automatico

3) Tipologie di formato gestibili: C6, C5 e C4 [**NO multi-busta, C3, C2, C1 e C0**]

4) Tipologie di prodotto (posta massiva, posta prioritaria, TGC, posta-time, etc) gestibili: **TUTTE**

5) Impianti d'imbustamento su cui è possibile operare in CTE: **TUTTI** gli impianti per la **produzione automatica** di buste di formato C6, C5 e C4

6) **UNICO PALLET IN USCITA** su cui vanno posizionate sia le scatole DIRETTE che quelle MIX

7) SCATOLE VUOTE. Devono essere presenti a bordo imbustatrice, **la loro formazione non è a carico del conduttore dell'imbustatrice**

8) NUMERO PALLET TOTALI in zona imbustamento congruente con le necessità e i criteri di sicurezza: 3 per CTE [1 inserto, 1 buste vuote, 1 buste prodotte (diretti e mix)]

9) NUMERO **MASSIMO** DI RISME IN BOBINA: **10 risme per bobina con diametro MASSIMO di 120 cm**

le risme di una stessa bobina **devono essere OMOGENEE per formato** (o tutte C6 o tutte C5 o tutte C4)

10) **Le etichette scatola devono essere generate in automatico**

11) Dotazione di TRANSPALLET A COMPASSO

12) Tracciatura delle applicazioni delle risorse

13) **FOGLIAZIONE INDIFFERENTE**
